

Hướng dẫn sử dụng máy hàn que

1. Hướng dẫn sử dụng máy hàn que an toàn

AN TOÀN ĐIỆN

- Không được chạm trực tiếp vào các thành phần của máy.
- Cần mặc bảo hộ lao động, mang găng tay khô khi sử dụng máy
- Bạn phải tự cách điện vật hàn và đất bằng cách sử dụng vật cách điện đủ lớn nhằm ngăn chạm trực tiếp với vật hàn và đất.
- Bạn phải hết sức cẩn thận khi sử dụng máy trong điều kiện ẩm ướt hoặc mặt đồ bảo hộ không khô ráo; cũng phải cẩn thận khi đứng trên các cấu trúc được làm bằng kim loại.
- Cần tháo nguồn điện trước khi muốn tháo các linh kiện và phụ kiện máy.
- Thường xuyên kiểm tra cáp nguồn và phải thay thế nếu thấy dấu hiệu chúng nguy hiểm hoặc bị trầy xước.
- Tắt máy khi máy không được sử dụng.
- Không được sử dụng cáp quá mòn, kích cỡ nhỏ hoặc chấp vá.
- Không được chạm vào điện cực máy hàn khi bạn đã chạm vào vật hàn hoặc đất hoặc một điện cực từ một máy khác.
- Không được chạm trực tiếp vào kim hàn của hai máy tại cùng một thời điểm khi hai máy đó đang hoạt động
- Cách ly kẹp mass với các kim loại khác khi chúng không được nối với vật hàn. Không được phép nối hai kim hàn vào cùng một máy nếu máy đó được thiết kế để sử dụng cho một kim hàn.

KHOÍ HÀN CÓ THỂ GÂY NGUY HIỂM

- Khi hàn sẽ sinh ra khói. Hít khói này có thể gây hại cho sức khỏe của người sử dụng.
- Cần giữ đầu của bạn tránh khỏi vùng khói, không nên hít khói sinh ra khi hàn.
- Trong trường hợp sự thông thoáng thấp, người hàn cần sử dụng mặt nạ phòng hơi độc và quạt nhằm tăng sự thông thoáng.

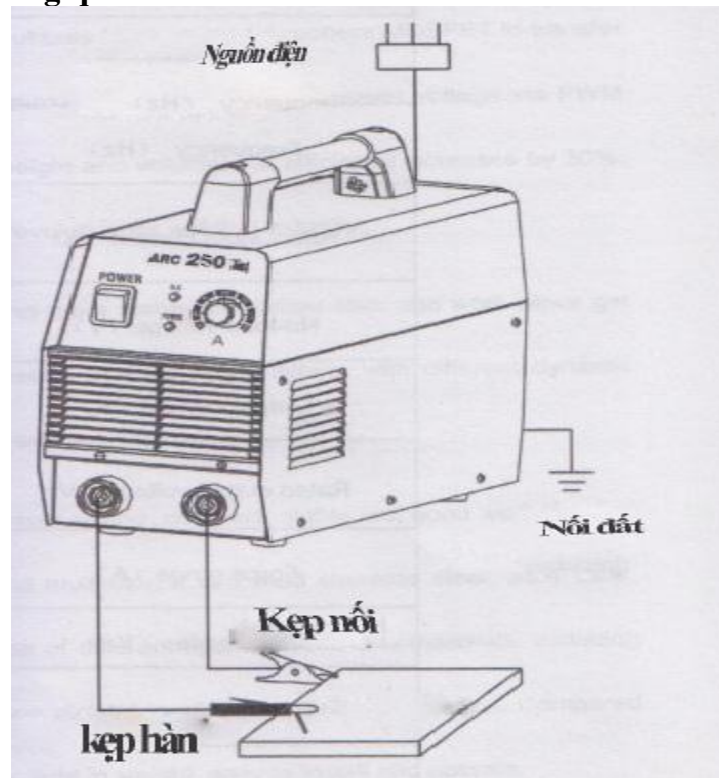
AN TOÀN HỒ QUANG

- Hồ quang điện có thể gây nguy hiểm cho mắt và da khi chúng ta hàn hoặc xem. Do vậy:
 - + Cần mang nón hàn khi hàn, tránh hồ quang trực tiếp từ máy hàn đang hàn và hồ quang của các máy lân cận.
 - + Cần mặc đồ bảo hộ được làm bằng chất liệu bền, chống cháy.

AN TOÀN CHÁY NỔ

- Khi hàn, xỉ hàn bắn tung toé, vật hàn nóng hoặc các thiết bị nóng có thể bốc cháy, do đó cần kiểm tra kỹ khu vực hàn trước khi hàn.
- Di chuyển các vật dễ cháy ra xa khu vực hàn (khoảng 11 mét), nếu không di chuyển được thì bọc kín chúng trong những vật chống cháy.
- Không được hàn nếu xỉ hàn có thể gây cháy những vật liệu lân cận.
- Cần bảo vệ bạn và những vật khác, tránh xỉ hàn và kim loại nóng.
- Cần nối cáp hàn gọn gàng trong khu vực hàn nhằm tránh bị điện giật.

2. Sơ đồ đấu nối tổng quan

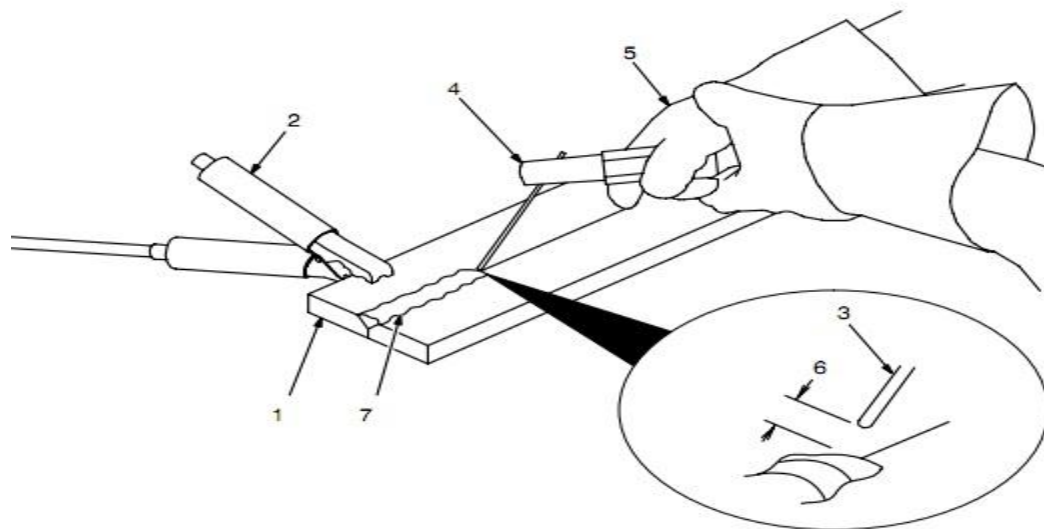


3. Cách đấu điện trong máy

Lưu ý: Tắt nguồn điện trước khi đấu điện

- **Máy hàn** xuất xưởng luôn đấu để sử dụng điện 2 pha nóng 380V(2 dây nóng) trừ loại máy hàn điện không có điện 380V
- Nếu không có điện lưới 3 pha 380V, người sử dụng có thể đấu lại để sử dụng điện 1 pha 220V
- Vặn chặt ốc vít trước khi sử dụng
- Đấu điện xong nhớ đóng nắp an toàn bảo vệ

4. Quá trình hàn được thực hiện như thế nào?



1. Vật hàn

Vật hàn phải được làm sạch trước khi hàn

2. Kẹp mass

Cần đặt kẹp mass tránh đường hàn để có thể thực hiện quy trình hàn dễ dàng

3. Que (đũa) hàn

Gắn que (đũa) hàn vào kìm hàn, nếu que hàn có đường kính lớn thì chúng ta điều chỉnh dòng hàn lớn

4. Nơi gắn que hàn vào kìm hàn

5. Vị trí đặt kìm hàn (cách đặt kìm hàn)

6. Chiều dài hồ quang

Chiều dài hồ quang được hiểu là khoảng cách từ que hàn đến vật hàn, nếu chúng ta điều chỉnh hồ quang ngắn với cường độ dòng hàn thích hợp thì mối hàn sắc nét và tiếng hàn êm. Chiều dài hồ quang phụ thuộc vào đường kính que hàn, chiều dài hồ quang thường dao động từ 1.6mm đến 2.4mm

7. Xi hàn

Dùng búa hoặc bàn chải sắt để làm sạch xỉ hàn, trường hợp hàn nhiều lớp thì phải làm sạch xỉ hàn trước khi hàn lớp tiếp theo.